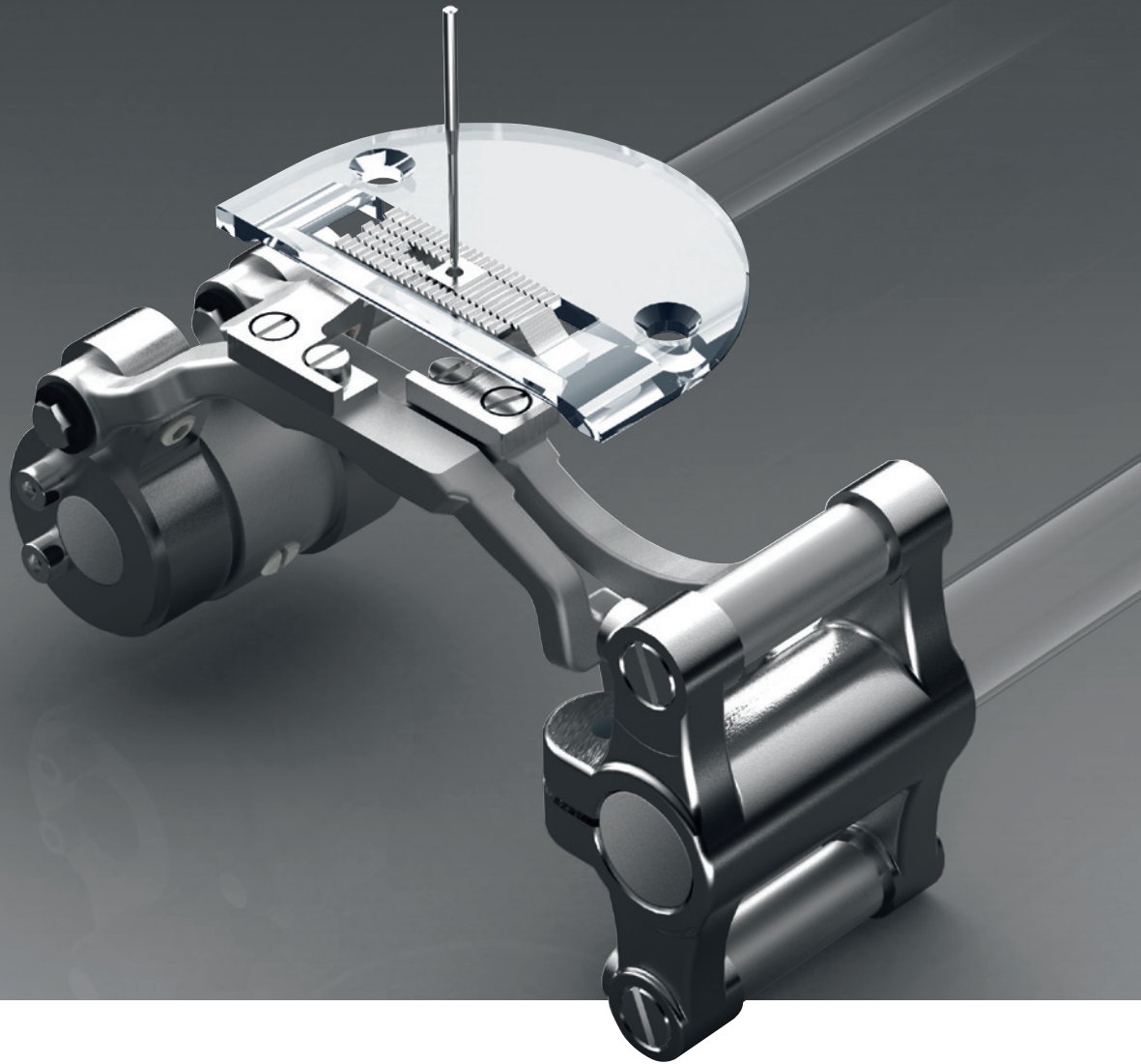
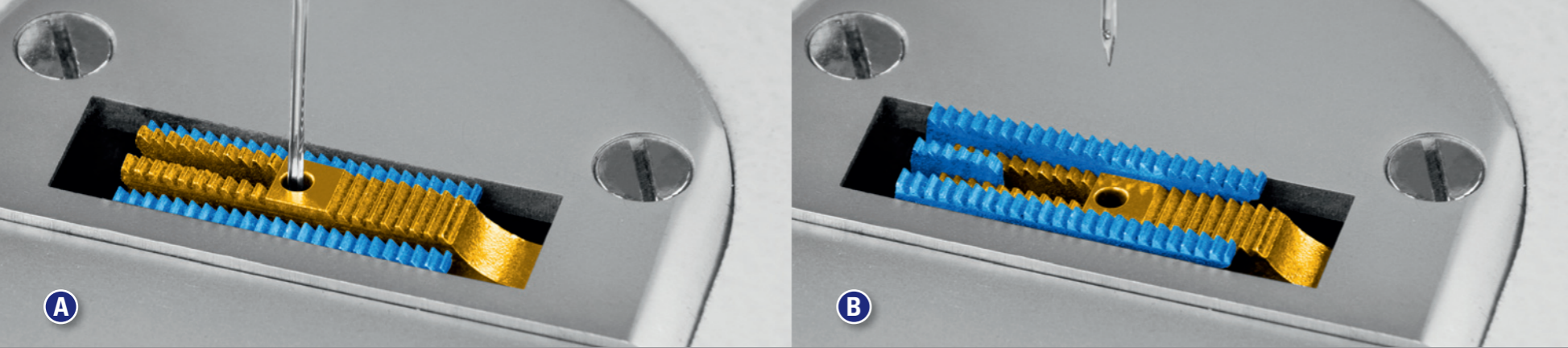


# TYPICAL X FEED

Evolution of seam quality



**TYPICAL**



**The innovation**  
The split bottom feed for needle feed machines.

X-Feed is characterized by a split bottom feed. Due to the alternating movement of both feed dogs, the material is transported continuous and calm. Without any major effort, X-Feed can be installed on one and two needle machines.

**The benefit**

- More than 35% lower needle thread tension
- Stitch length 0 - 9 mm
- Continuous and calm feeding
- Highly improved stitch quality – even on thin materials
- Highly improved feeding capabilities – even on heavy materials
- Nearly no ply-shift as well as on difficult material
- Harmonic sewing feeling for the operator

**The function**

During the first half stitch length, the needle and the yellow feed dog are transporting the material (A). While the needle is leaving the material and is moving forward, the feed dog is moving down and forwards. The blue feed dog is now taking over the transport of the second half stitch length and brings the stitch to its end (B).

**Die Innovation**  
Der geteilte Untertransport für Nadeltransportmaschinen

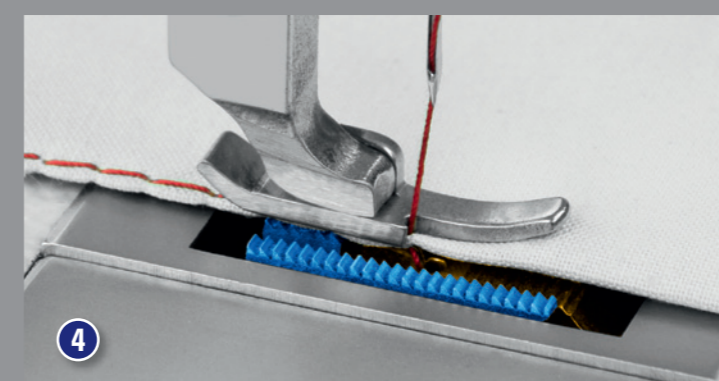
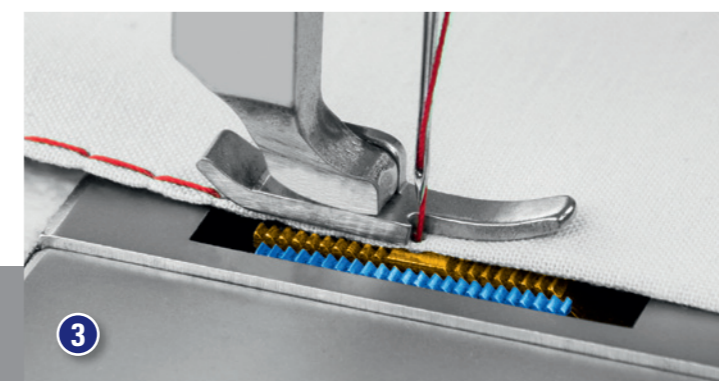
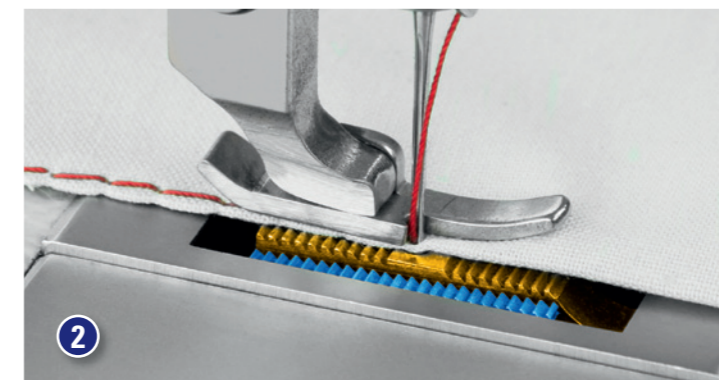
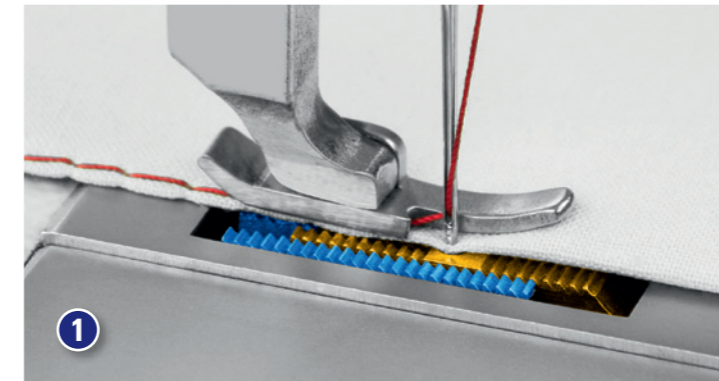
X-Feed zeichnet sich durch einen geteilten Untertransport aus. Das wechselseitige Schieben der beiden Stoffschieber resultiert in einem kontinuierlichen und ruhigen Nähguttransport. Die Einrichtung kann ohne großen Aufwand an Ein- und Zweinadelmaschinen eingesetzt werden.

**Die Vorteile**

- Mehr als 35% reduzierte Nadelfadenspannung
- Stichtlänge 0 - 9 mm
- Kontinuierlicher und ruhiger Nähguttransport
- Wesentlich verbesserte Stichqualität – auch bei sehr dünnen Stoffen
- Wesentlich verbesserte Transporteigenschaft – auch bei dicken Stoffen
- Lagengleiches Nähen - auch bei schwierigen Stoffen
- Harmonisches Nähgefühl für die Bedienperson

**Die Funktion**

Nadel und gelber Stoffschieber transportieren das Nähmaterial um die halbe Stichtlänge (A). Während die Nadel das Material verlässt und sich nach vorne bewegt, senkt sich der Stoffschieber nach unten und bewegt sich ebenfalls nach vorne. Der blaue Stoffschieber übernimmt jetzt den Transport der 2. halben Stichtlänge und beendet den Stich (B).



**Stages of the stitch formation**

- 1 The needle is entering the material. Both feed dogs are on the same level.
- 2 Needle and yellow feed dog are feeding the material. The blue feed dog is moving towards the sewing direction below the stitch plate.
- 3 The needle is leaving the material. The blue feed dog is taking over the transport. Both feed dogs are on the same level.
- 4 The light blue feed dog is transporting the material. The needle and the yellow feed dog are moving towards the sewing direction. While the outer feed dog is transporting the material in sewing direction, the thread take-up lever is pulling the thread. – An effect that stretches the stitch like on a puller machine. Therefore, the machine can work with a lower thread tension and very even seams can be achieved.

**Ablauf der Stichbildung**

- 1 Die Nadel sticht in das Material ein. Beide Stoffschieber sind gleich hoch.
- 2 Nadel und gelber Stoffschieber transportieren das Material. Der blaue Stoffschieber bewegt sich unterhalb der Stichplatte gegen die Nährichtung.
- 3 Die Nadel verlässt das Material. Der blaue Stoffschieber übernimmt den Transport des Nähmaterials. Beide Stoffschieber stehen gleich hoch.
- 4 Der hellblaue Stoffschieber schiebt das Nähmaterial weiter. Die Nadel und der gelbe Stoffschieber bewegen sich gegen die Nährichtung. Während der blaue Stoffschieber das Nähmaterial in Nährichtung schiebt, zieht der Fadengeber den Faden ein. – Ein Effekt, der den letzten Stich wie eine Pullermaschine stretcht. Dadurch kann die Maschine mit geringerer Fadenspannung betrieben werden und sehr glatte Nähte werden erreicht.



**X FEED**

**GC6760-X**

**Technical Data**

- Stitch type 301
- Max. sewing speed 4,500 spm.
- Max. stitch length 8 mm
- Max. fabric clearance 13 mm with knee lever
- Adjustable take-up lever (58-62 mm) to optimize the stitch quality on different materials (high-flexible)
- X-FEED:  
Needle feed & alternating drop feed (patent applied)

**Clearance under the arm**

- 300x136 mm

**Automatic enclosed lubrication system**

**Carton dimensions and gross weights for sewing head**

- 70x36x68 cm, 59 kg

**Technische Daten**

- Stichtyp 301
- Max. Nähgeschwindigkeit 4.500 Stiche / Min.
- Max. Stichlänge 8 mm
- Max. Durchgang unter dem Nähfuß 13 mm mit Kniehebel
- Verstellbarer Fadenhebel (58-62 mm) zur optimalen Anpassung an unterschiedliche Materialien (hochflexibel)
- X-FEED:  
Nadel- & alternatierender Untertransport (zum Patent angemeldet)

**Durchgangsraum im Nähmaschinenarm**

- 300x136 mm

**Automatisches geschlossenes Schmieresystem**

**Kartonmaße und Brutto-Gewichte für Nähkopf**

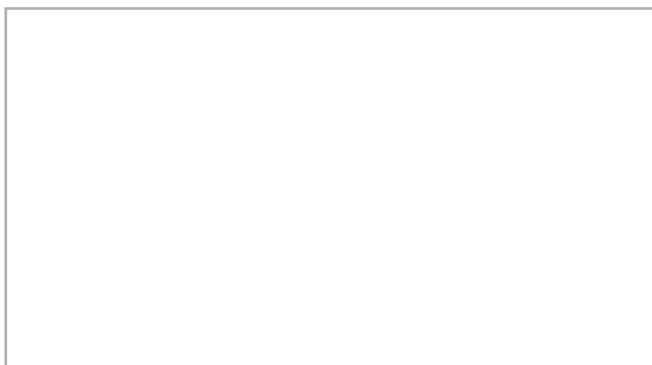
- 70x36x68 cm, 59 kg



<b>6760-X-Feed</b>	<b>MD3</b>	•	4,500	•	8	134/DPx5 75-110	33	6/13	•	•	•	•	◦	M
	<b>HD3</b>	•	3,200	•	8	134/DPx5 120-140	35	6/13	•	•	•	•	◦	H

◦ **Option**

Specifications can differ depending on model.  
Angaben können je nach Ausführung abweichen.



**XI'AN TYPICAL EUROPE GmbH**

Hertelsbrunnenring 9  
D-67657 Kaiserslautern  
Tel.: +49 (0)631 316019-0  
Fax: +49 (0)631 316019-11

E-mail: sales@typical-europe.com  
www.typical-europe.com